SOFINTHER

• Robinetterie – Raccords

FICHE TECHNIQUE

Page 206

VANNES A SPHERE LAITON ACS FF "BATIMENT +"

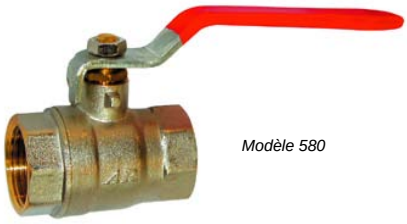
USINE ISO 9001 / 9002

CARACTERISTIQUES

- **Passage intégral.**
- **Axe inéjectable.**
- **Bille pleine.**
- **Presse étoupe PTFE.**
- **Poignée acier plate (580) ou manette papillon aluminium (586).**
- **Marquage corps "80S" avec ACS, date de fabrication et logo.**
- **Numero ACS sur la poignée.**
- **Poignée réversible.**

UTILISATION :
Réseaux d'adduction et de distribution d'eau.
Température mini admissible Ts : - 10°C.
Température maxi admissible Ts : + 120°C.
Pressions maxi admissibles Ps : 25 bars jusqu'au DN 1", 20 bars en 1"1/4 et 1"1/2 , 16 bars en 2" et 10 bars au delà.

α Robinetterie



Modèle 580



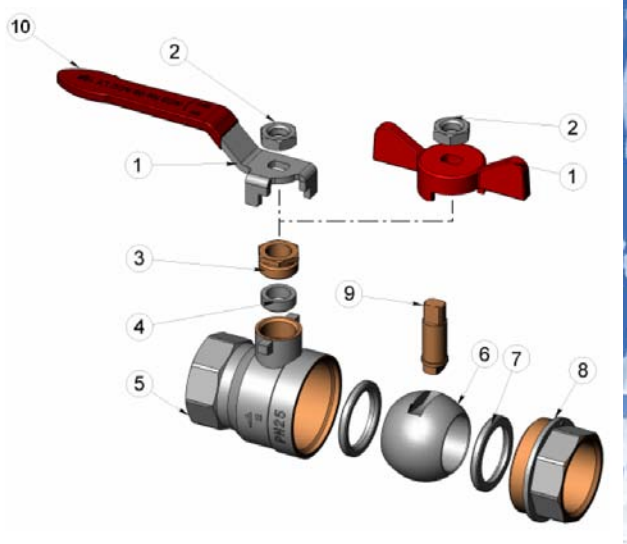
Modèle 586

NORMALISATIONS

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2000
- DIRECTIVE 97/23/CE : Produits exclus de la directive (Article 1, & 3.2)
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 09 ACC LY 198.**
- Taraudage femelle BSP cylindrique et filetage mâle BSP conique.

COMPOSANTS

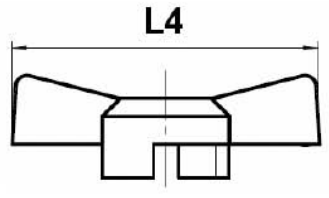
REPERES	Désignation	Matériaux 580	Matériaux 586
1	Poignée	Acier Q235	Aluminium
2	Ecrou poignée	Acier Q235	
3	Ecrou presse étoupe	Laiton CW 614 N suivant EN 12165	
4	Presse étoupe	PTFE	
5	Corps (extérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé	
5	Corps (intérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé	
6	Sphère	Laiton CW 614 N suivant EN 12165 chromé	
7	Siège	PTFE	
8	Mamelon (extérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé	
8	Mamelon (intérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé	
9	Axe	Laiton CW 614 N suivant EN 12165	
10	Gaine poignée	Plastique	-



SIEGE SOCIAL :
18 rue de l'Aéronautique - Z.I. Le Chaffault - BP 24405 - 44342 BOUGUENAIS Cedex - Tél. 02 51 89 44 30 - Fax 02 40 65 81 41

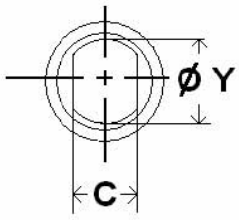
CARACTERISTIQUES

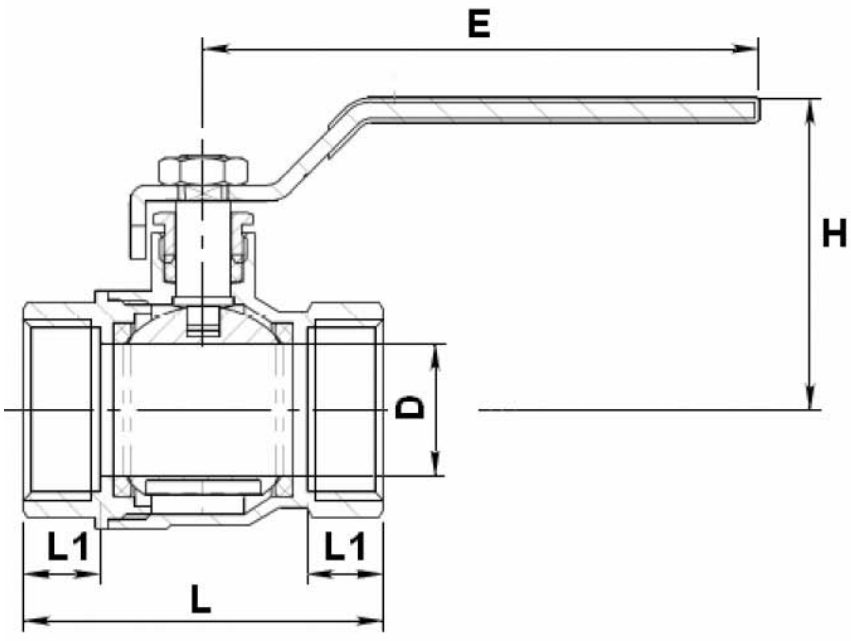
Ø	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
REF. 580	012334	012335	012336	012337	012338	012339	012340	035593	012341
REF. 586	012362	012363	012364	012365	-	-	-	-	-
Ø D	10	14.5	19	24.5	31	39.5	49.5	62	74
L	44	49	56	66	76	87	103	132	148
L1	11.5	12	13	14	15	16	18	24	26
L4	54	54	54	70	-	-	-	-	-
E	81.5	81.5	104	102	120	120	142	236	236
H	41.8	45	48	57	67.5	73.5	87.5	110.5	119.5
C	4.8	4.8	4.8	5.8	7.8	7.8	7.8	11.8	11.8
Ø Y	6	8	8	9	11.5	11.8	13	13.8	13.8
[Kg] 580	0.124	0.176	0.252	0.384	0.572	0.840	1.364	2.49	3.19
[Kg] 586	0.101	0.156	0.220	0.364	-	-	-	-	-



(Modèles 564-586)

Dimensions de l'axe :





REGLES GENERALES

- Bien vérifier l'adéquation entre les robinets et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression, température).
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie ainsi que les appareils automatiques en vue de l'entretien et des réparations.
- Bien vérifier que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- **Réaliser les circuits de telle sorte que des manoeuvres systématiques de contrôle soient éffectuées régulièrement (au moins 2 manoeuvres par an).**

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

• **Avant montage des robinets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'en éliminer tout objet divers** (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer et qui pourraient venir bloquer la robinetterie.

• **Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie).**

• **Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, la robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manoeuvre, et même des ruptures.** En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.

• Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.

• **Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur la robinetterie des contraintes importantes.**

• Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube,et de **bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.**

• Pour l'étanchéité de l'assemblage vanne tuyauterie, il est indispensable d'utiliser des produits compatibles avec les exigences de l'A.C.S. (attestation de conformité sanitaire) : **filasse proscrite**.

• Positionner de part et d'autre du robinet des colliers de maintien.

• Dans le cas de montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec tube PER, flexible et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet (cahier des prescriptions communes de mise en oeuvre du CSTB).

• Pour le vissage du robinet, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette et pas de clé à griffes.

• **Ne jamais serrer les corps des robinets dans un étau.**

• Au vissage du robinet, serrer modérement. **Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.**

• **D'une manière générale, pour toute robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30Nm au serrage.**

Les avis et conseils de montage ci-dessus n'impliquent de notre part aucune garantie.
Ces conseils ont un caractère général. Ils mettent toutefois en évidence des interdictions absolues et des actions obligatoires qui, si elles n'étaient pas respectées, pourraient compromettre la sécurité du personnel ainsi que la fiabilité des robinets. Vous retrouverez ces obligations et actions obligatoires en gras dans le texte.